

### Lieferungsbedingte Änderung vorbehalten !!!

| Woche                                     |   | Montag                                     | Dienstag   | Mittwoch  | Donnerstag   | Freitag   |
|---|---|--|--|---|--|---|
| 40. KW<br>02.10.23<br><br>bis<br>06.10.23 | A |  |  | Cordon bleu mit Kartoffeln, Soße und Gemüse (G, S, a1,c,5, 8)     | Milchreis mit Apfelmus (a1,8,g)                    | Möhreneintopf mit Hähnchenfleisch und Brot (G,a1, g)  |
|   | B |  |  |   |  |   |
|   | N |  |  | Nachtsch entfällt   | Nachtsch entfällt                                  | Obst  |
| 41. KW<br>09.10.23<br><br>bis<br>13.10.23 | A | Putengeschnetzeltes mit Spätzle (G,a1,g,c) | Kartoffelpüree, Rührei, Gurkensalat(8,c,a, 1)                      | Wickertopf mit Hackbällchen, Mischgemüse und Spätzle (S,a,1,5,14) | Kräuterquark mit Kartoffeln und Leinöl (a1,5,8,g)  | Gyrospfanne mit Reis (S,a1,g)                         |
|   | B |  |  |   |  |   |
|   | N | Quarkspeise (8, G)                         | Nachtsch entfällt  | Nachtsch entfällt   | Kompott  | Eisbergsalat  |
| 42. KW<br>16.10.23<br><br>bis<br>20.10.23 | A | Nudeln mit Wurstgulasch (S,a1,c,8,g)       | Fischstäbchen mit Kartoffelpüree, Gemüse und Dillsoße (d,a1,5,8,g) | Schweineschnitzel mit Kartoffeln, Soße und Gemüse (S,a1,c,5)      | Schmorkohl mit Hackfleisch und Kartoffeln (S,a1,5) | veg. Gemüsecremesuppe mit Brot (a1)                   |
|   | B |  |  |   |  |   |
|   | N | Kompott                                    | Grießpudding (8,g)   | Nachtsch entfällt   | Möhren-Eisbergsalat                                | rote Grütze mit Vanillesoße (1,2,8,g)                 |
| 43. KW<br>23.10.23<br><br>bis<br>27.10.23 | A | Nudeln "Bolognese" (S,a1)                  | Backfisch mit Reis und Gemüsesoße (d,a1,8,g)                       | Boulette mit Püree und Gemüse (S,a1,8,g)                          | Hefeklöße mit Blaubeeren (a1)                      | Kartoffelsuppe mit Wiener und Vollkornbrot (S,a1,8,g) |
|   | B |  |  |   |  |   |
|   | N | Fruchtjoghurt (8,g)                        | Möhren/Apfelsalat  | Nachtsch entfällt   | Nachtsch entfällt                                  | Obst  |
| 44. KW<br>30.10.23<br><br>bis<br>03.11.23 | A |  |  |   |  |   |
|   | B |  |  |   |  |   |
|   | N |  |  |   |  |   |